



Unità refrigerata per la raccolta dei rifiuti h418_153

Unità refrigerata in acciaio inox per raccolta rifiuti 120 L, temperatura -2/+8°C. Dimensioni: L 109 x P 98 x H 128 cm.

L'unità refrigerata H418_153 è una soluzione professionale per la raccolta temporanea e igienica dei rifiuti organici in ambienti dove il controllo della temperatura è fondamentale, come cucine industriali, mense, centri di trasformazione alimentare, laboratori e ambienti HORECA.

Questo modello è compatibile con contenitori da 120 litri (non incluso) ed è dotato di sportello di riempimento con riduzione integrata, per un conferimento dei rifiuti comodo e controllato. La temperatura interna è regolabile da -2°C a +8°C, ideale per contenere rifiuti alimentari deperibili, evitando la proliferazione di batteri e la formazione di odori sgradevoli.

L'unità è realizzata interamente in acciaio inox AISI 304, materiale conforme agli standard alimentari europei e resistente alla corrosione, agli urti e all'usura. Le superfici interne sono facili da pulire, e il sistema è dotato di sbrinamento automatico, controllo elettronico della temperatura, e visualizzazione digitale, per una gestione precisa e sicura.

Lo sportello magnetico con puntello di arresto facilita le operazioni di carico/scarico, mentre il sistema di evaporazione dell'acqua garantisce un funzionamento continuo e senza manutenzione aggiuntiva. Il refrigerante utilizzato è il R290, un gas ecologico ad alte prestazioni.

Il dispositivo è fornito già montato, pronto all'uso e conforme alle direttive CE in materia di sicurezza e igiene. Il compartimento interno è compatibile con contenitori standard GN 1/1, e la struttura è pensata per garantire massima efficienza energetica e durata.

Proteggi la tua cucina da odori e contaminazioni: scegli l'unità refrigerata professionale per la raccolta dei rifiuti. Contattaci per

È un preventivo o per forniture dedicate al tuo settore.

Capacità?

Carve

Capacità di contenimento

Capacità?

Caratteristiche tecniche:

Capacità di contenimento?

Capacità?

Capacità utile: 1 contenitore da 120 litri (non incluso)

Capacità?

Capacità di contenimento: Temperatura di lavoro: Da -2°C a +8°C

Capacità di contenimento

Capacità di contenimento: Controllo: Elettronico con display digitale

Capacità di contenimento

Capacità di contenimento: Sportelli: 1 sportello di riempimento con riduzione + 1 porta magnetica

Capacità di contenimento

Capacità di contenimento: Mini-Materiali a struttura in Acciaio inox AISI 304. Sono gestiti rifiuti organici o alimentari, una unità refrigerata consente di mantenere

Capacità di contenimento: Standard igienici, evitare contaminazioni e allungare i tempi di raccolta.

Capacità di contenimento: Raffreddamento: Statico con sistema di evaporazione dell'acqua

Capacità di contenimento

Capacità di contenimento: Il punto di congelamento automatico, capacità (compatibilità con bidoni da 120L), materiali resistenti (acciaio inox AISI 304), sistema di

Capacità di contenimento: Raffreddamento affidabile, e funzionalità automatiche come lo sbrinamento o l'evaporazione dell'acqua. Un controllo elettronico

Capacità di contenimento: preciso e refrigerante R290 (ecologico) fanno la differenza in ambienti ad alta operatività.

Capacità di contenimento

Capacità di contenimento: Compatibilità comparto: GN 1/1

Capacità di contenimento: Unità refrigerata per raccolta rifiuti, contenitore refrigerato rifiuti alimentari, rifiuti organici refrigerati cucina, acciaio inox raccolta

Capacità di contenimento: rifiuti professionali, Unità refrigerante per bidone 120 litri (non incluso), sistema raccolta rifiuti raffreddato HORECA.

Capacità di contenimento: Alimentazione: 230 V

Capacità di contenimento: Dimensioni esterne: 1090 x 980 x h1280 mm

Capacità di contenimento: *Immagini puramente indicative.

Capacità di contenimento: Dimensione interna (profondità): 430 mm

Capacità di contenimento: Peso: 147 kg

INFORMAZIONI

Capacità di contenimento: Conformità: CE – norme igienico-sanitarie europee

Capacità di contenimento: **Capacità di contenimento** 120 lt

Capacità di contenimento: Fornitura: Consegnato montato

Benefici per l'utente:

- Riduzione: del rischio biologico grazie al mantenimento controllato della temperatura.
- Previene: la formazione di cattivi odori e lo sviluppo di batteri.
- Facile da pulire: struttura in acciaio inox igienico e resistente.
- Risparmio energetico: con sistema di controllo elettronico e sbrinamento automatico.
- Compatibile: con contenitori standard da 120 litri, senza bisogno di adattamenti.

FAQ:

Unità refrigerata per la raccolta dei rifiuti h418_153



HOLITY.COM



HOLITY.COM



HOLITY.COM



HOLITY.COM

Unità refrigerata per
la raccolta dei
rifiuti h418_153

: 120 lt