



Specchio industriale in acrilico h1027_09

Specchio parabolico in acrilico con cornice giallo/nera e staffa per pali Ø 60/76 mm. Distanza max: 10 m. Dimensioni: L 80 x H 60 cm.

Lo specchio industriale in acrilico H1027_09 è una soluzione altamente efficace per il controllo visivo in ambienti produttivi, logistici e di stoccaggio. Perfetto per uso interno e per esterni coperti, è progettato per garantire massima visibilità nei punti ciechi, migliorare la sicurezza del personale e ridurre il rischio di incidenti con carrelli elevatori o altri mezzi in movimento.

Realizzato in vetro acrilico antiurto, questo specchio offre un'eccellente qualità ottica, è resistente alla corrosione e molto più leggero rispetto ai tradizionali specchi in vetro, facilitandone l'installazione e la gestione. La curvatura uniforme della superficie garantisce una riproduzione chiara e ampia delle immagini fino a 10 metri di distanza, rendendolo adatto anche per il monitoraggio di grandi aree produttive o per controlli incrociati nei magazzini.

Il telaio in plastica gialla con strisce nere ad alta visibilità è conforme alla norma ASR A1.3, contribuendo a richiamare l'attenzione su aree potenzialmente pericolose. Il sistema di fissaggio con staffa integrata è compatibile con pali da Ø60 mm e Ø76 mm, permettendo una regolazione flessibile dell'angolazione per adattarsi perfettamente alla zona da controllare.

La combinazione tra efficienza visiva, resistenza e semplicità di installazione rende lo specchio H1027_09 una scelta strategica per migliorare la sicurezza aziendale con un investimento contenuto e facilmente ammortizzabile.

Aumenta la sicurezza nei tuoi ambienti di lavoro con lo specchio industriale H1027_09. Ordina subito o chiedi un'offerta per forniture multiple!

Caratteristiche tecniche:

- Forma: Rettangolare

Materiali specchio: Vetro acrilico antiurto
Cornice: Plastica gialla con strisce nere (conforme ASR A1.3)
Colori: Giallo/nero
Dimensioni: L 80 x H 60 cm
Peso: 6 kg
Distanza massima di osservazione: 10 metri
Fissaggio: Staffa integrata per pali Ø60 mm e Ø76 mm
Uso: Interno e esterno coperto
Resistenza: Anticorrosione, resistente agli urti
Qualità ottica: Alta definizione grazie alla curvatura uniforme
Regolabile
Benefici per l'utente:

- Maggiore: sicurezza nei punti ciechi e nelle aree di transito.
- Immagini: nitide fino a 10 metri di distanza.
- Materiale: leggero e infrangibile, facile da installare.
- Struttura: resistente agli agenti chimici e alla corrosione.
- Fissaggio: regolabile per massima flessibilità d'uso.

Mini guida all'acquisto.

Gli specchi industriali sono strumenti indispensabili per il controllo visivo delle aree a rischio, soprattutto nei magazzini, nelle aree di carico/scarico o nei punti ciechi degli impianti produttivi.

FAQ:

Per scegliere il modello giusto, valuta: l'ambiente di installazione: il modello H1027_09 è perfetto per interni o esterni riparati.

Specchio industriale acrilico, specchio di sicurezza 600x800, specchio parabolico magazzino, specchio giallo nero ASR A1.3, specchio acrilico antiurto 10 metri, specchio industriale per carrelli elevatori, specchio sorveglianza produzione.

*Immagini puramente indicative.

INFORMAZIONI



HOLITY.COM



HOLITY.COM



HOLITY.COM



HOLITY.COM