



Serbatoio per trasporto benzina h1042_10

Serbatoio per trasporto benzina h1042_10 da 190 L in polietilene LLDPE nero conduttivo, omologato ADR (BAM 14341-CEMO6/500/273). Fornito montato con coperchio arancione, inserto antiesplorazione e pompa 12V.

Il **Serbatoio per trasporto benzina h1042_10** è un sistema mobile da 190 litri omologato per il trasporto stradale sicuro di carburanti altamente infiammabili, in totale conformità con le normative ADR vigenti (Omologazione ADR: BAM 14341-CEMO6/500/273). Realizzato con un robusto serbatoio in polietilene (PE / LLDPE) di alta qualità non rivestito di colore nero, il materiale è elettricamente conduttivo per prevenire rischi da cariche elettrostatiche ed è provvisto internamente di un inserto antiesplorazione brevettato. La struttura compatta e facile da utilizzare è dotata di un coperchio ribaltabile di colore arancione per una protezione aggiuntiva del gruppo di travaso. Il corpo integra un supporto per pistola erogatrice per garantire ordine e pulizia, un bocchettone di riempimento con ventilazione e sfiato integrati per un riempimento sicuro, tasche per carrello elevatore, maniglie ergonomiche e incavi strutturali per il fissaggio sicuro con cinghia a cricchetto durante il trasporto. Fornito in condizione già montato, questo contenitore è soggetto a controllo periodico obbligatorio ogni 2 anni e mezzo secondo ADR 6.5.4.4.1 b) e ADR 6.5.4.4.2 b). L'erogazione è affidata a un'elettropompa da 12V DC con portata massima di 25 l/min, completata da un tubo flessibile da 4 metri (DN 19), una pistola erogatrice automatica per benzina e un cavo da 5 metri con morsetti per poli batteria.

Caratteristiche tecniche

- **Capacità:** 190 l
- **Dimensioni esterne (L x P x H):** 80 x 60 x 61 cm
- **Peso:** 39 kg
- **Utilizzo:** mobile
- **Luogo di utilizzo:** trasporto
- **Materiale:** LLDPE (polietilene di alta qualità)
- **Rivestimento:** non rivestito
- **Proprietà del materiale:** elettricamente conduttivo
- **Sicurezza attiva:** inserto antiesplorazione brevettato
- **Colore serbatoio:** nero
- **Colore coperchio:** arancione
- **Coperchio:** sì (ribaltabile)
- **Omologazione ADR:** BAM 14341-CEMO6/500/273

- **Ispezioni di legge:** controllo periodico ogni 2 anni e mezzo secondo ADR 6.5.4.4.1 b) e ADR 6.5.4.4.2 b)
- **Tensione di esercizio:** 12V DC
- **Azionamento pompa:** elettropompa
- **Portata massima:** 25 l/min max.
- **Lunghezza tubo di erogazione:** 4 m
- **Diametro tubo:** DN 19
- **Impilabile:** sì
- **Tasche per carrello elevatore:** sì
- **Pistola erogatrice:** automatica per benzina
- **Lunghezza cavo:** 5 m
- **Spina / collegamento:** morsetti per poli batteria
- **Fluidi compatibili:** Benzina
- **Stato di montaggio:** montato
- **Garanzia in anni:** 1

** Immagini puramente indicative*

INFORMAZIONI

- **Adatto per** Benzina
- **Capacità** 190 L

Serbatoio per trasporto benzina h1042_10

Serbatoio per trasporto benzina h1042_10

Adatto per: Benzina

Capacità: 190 L

