



Seggiolino di sicurezza per neonati h1024_01

Seggiolino di sicurezza a parete in plastica ad alta resistenza con tecnologia Microban®, ideale per servizi igienici pubblici e professionali.

Il **seggiolino di sicurezza per neonati h1024_01** rappresenta una soluzione tecnica avanzata per l'allestimento di servizi igienici in contesti pubblici e professionali ad alta frequentazione. Progettato per offrire un supporto stabile e protetto, il dispositivo permette di **assicurare il bambino in totale sicurezza** durante le operazioni di cambio o la permanenza dei genitori nei locali. La struttura integra una **cintura con cinghia regolabile** che garantisce la corretta ritenzione del neonato, adattandosi alle diverse fisionomie. La costruzione in **plastica ad alta resistenza** assicura durabilità meccanica e resistenza all'uso intensivo tipico di ambienti ad alto traffico.

Caratteristiche tecniche

- **Materiale struttura:** Plastica tecnica ad alta resistenza
- **Trattamento antibatterico:** Tecnologia Microban® integrata nel materiale
- **Sistema di ritenuta:** Cintura di sicurezza con cinghia regolabile
- **Configurazione:** Salvaspazio con sistema di chiusura a parete
- **Ingombro da chiuso:** 13 cm di profondità
- **Dimensioni complessive (chiuso):** L 35,5 x P 13 x H 48,6 cm
- **Standard di sicurezza:** Conforme alla normativa ASTM F2613
- **Superficie:** Liscia, igienica e anti-accumulo di sporco

Immagine puramente indicativa

INFORMAZIONI

- **Larghezza in millimetri** 355.000000
- **Profondità in millimetri** 130.000000
- **Altezza in millimetri** 486.000000
- **Tipologia fasciatoi** Verticale



Seggiolino di sicurezza per neonati h1024_01

Tipologia fasciatoi: Verticale

Larghezza in millimetri: 355 mm

Profondità in millimetri: 130 mm

Altezza in millimetri: 486 mm