



Raffrescatore industriale evaporativo portatile h923_11

Raffrescatore evaporativo portatile h923_11 con serbatoio da 120 L. Portata d'aria 18.000 m³/h, potenza 500 W, lampada UV e tre velocità. Idoneo per esterni e interni.

Il **raffrescatore industriale evaporativo portatile h923_11** è un dispositivo portatile ad alta efficienza progettato per raffrescare l'aria sfruttando l'evaporazione naturale dell'acqua. Sviluppato per **operatori industriali, datori di lavoro, responsabili della sicurezza aziendale, tecnici di officine e gestori di attività artigianali o commerciali**, questo sistema risponde alla necessità di climatizzare grandi cubature in modo ecologico ed economico. Il modulo risolve il problema operativo di **raffrescare e purificare l'aria in ambienti outdoor e in spazi interni che non possono essere delimitati da porte, garantendo ricircoli d'aria maggiori e provvedendo alla rimozione di fumi, odori e calore prodotto dalle macchine in funzione**. Il principio di funzionamento prevede che l'acqua venga fatta scivolare attraverso un pannello e l'aria calda, attraversando l'acqua, ne cede il calore e si raffredda. L'unità include al suo interno una lampada UV battericida per la sanificazione dell'acqua, un grande serbatoio da 120 litri e pannelli evaporativi in cellulosa facilmente estraibili e lavabili, alloggiati in un telaio resistente agli UV e alla corrosione. Grazie al sistema plug and play con connessione Schuko, l'installazione richiede pochi minuti e l'unità è subito pronta da adoperare.

Caratteristiche tecniche

- **Modello/Tipologia:** raffrescatore industriale evaporativo portatile
- **Riferimento codice:** h923_11
- **Portata d'aria volumetrica:** 18.000 m³/h
- **Sanificazione idrica:** lampada UV battericida (SI)
- **Alimentazione elettrica nominale:** 220 V / 50 Hz
- **Tipologia di connessione elettrica:** SCHUKO (Configurazione plug and play)
- **Potenza motore:** 500 W
- **Regolazione della ventilazione:** 3 velocità della ventola
- **Capacità del serbatoio dell'acqua:** 120 L
- **Alimentazione idrica automatica:** connessione diretta acqua (SI) per tubo con riempimento automatico
- **Monitoraggio idrico interno:** controllo del livello dell'acqua (SI)
- **Dimensioni d'ingombro strutturale (L x P x H):** 1125 x 700 x 1630 mm
- **Massa strutturale netta (Peso):** 50 Kg
- **Interfaccia utente:** pannello di controllo
- **Caratteristiche del telaio esterno:** resistente agli UV e alla corrosione per una maggiore durata e sostenibilità
- **Componenti evaporativi interni:** pannelli in cellulosa, facilmente estraibili e lavabili
- **Sistema di filtrazione dell'aria:** filtro aria lavabile
- **Dispositivi di sicurezza della pompa:** spegnimento automatico per mancanza d'acqua per la protezione della pompa di sollevamento
- **Sistemi di ripristino elettrico:** riavvio automatico dopo un'interruzione di corrente
- **Efficienza energetica:** alta capacità di raffreddamento con bassissimo consumo energetico ed economico

INFORMAZIONI

- Capacità serbatoio 120 l
- Portata d'aria 18000 m³/h

HOLITY.COM

Raffrescatore industriale evaporativo portatile h923_11



Raffrescatore industriale evaporativo portatile h923_11

Capacità serbatoio: 120 l
Portata d'aria: 18000 m³/h

