



Raffrescatore industriale da 120 lt h932_20

Raffrescatore industriale 18000 m³/h, serbatoio 120 L, 3 velocità. Dimensioni: L 113 x P 62 x H 163 cm.

Il raffrescatore evaporativo H932_20 è la soluzione ideale per abbattere la temperatura in ambienti industriali, capannoni, officine, magazzini e aree produttive, in modo naturale, economico e sostenibile. Grazie a una portata d'aria elevatissima di 18.000 m³/h, garantisce un'efficace ventilazione e raffrescamento anche in spazi di grandi dimensioni.

Dotato di un serbatoio da 120 litri con sistema Auto Refill, permette un raffreddamento continuo senza necessità di rabbocchi frequenti. Il raffrescamento avviene per evaporazione naturale, attraverso un pannello in carta corrugata ad alta efficienza, che consente di abbassare la temperatura dell'aria in modo uniforme e silenzioso.

Il motore da 550 W consente un funzionamento potente ma con basso consumo energetico, rendendo l'H932_20 una scelta eccellente in termini di rapporto prestazioni/consumi. Le 3 velocità di ventilazione permettono di adattare il flusso d'aria alle esigenze dell'ambiente, mentre le ruote integrate facilitano lo spostamento all'interno di capannoni o locali industriali.

Con un livello sonoro contenuto (64 dB), può essere utilizzato anche in contesti lavorativi dove è richiesta una certa silenziosità operativa.

Migliora il comfort dei tuoi ambienti di lavoro con il raffrescatore H932_20! Ordinalo ora o richiedi un preventivo su misura per forniture aziendali.

Caratteristiche tecniche:

● Raffrescatore evaporativo
● Potenza elettrica: 550 W
● Funzione
● Portata d'aria: 18.000 m³/h
● Serbatoio?
● Refrigeranti?
● Capacità serbatoio acqua: 120 litri
● Velocità ventilatore: 3 livelli
● Livello sonoro: 64 dB
● Pannello evaporante: carta corrugata
● Sistema riempimento acqua: Auto Refill
● Ruote: sì, integrate per facile movimentazione
● Dimensioni: L 113 x P 62 x H 163 cm
● Peso: 52 kg

Mini guida all'acquisto: Quando si valuta l'acquisto di un raffrescatore evaporativo per uso industriale, è fondamentale considerare la portata d'aria in relazione alle dimensioni dell'ambiente.

Beneficio per l'utente: con i suoi 18.000 m³/h, è ideale per grandi superfici.

- Raffresca: ambienti ampi senza uso di gas refrigeranti.

È in grado anche di ospitare il serbatoio climatizzato tradizionale da 120 litri, e la presenza del sistema Auto Refill, che evita l'intervento del capotela con il riempimento automatico.

- Facile: da spostare grazie alle ruote integrate.
- Ideale: per ambienti industriali, magazzini e officine.

Inoltre, verifica che l'unità abbia pannelli evaporanti di qualità, bassa rumorosità, regolazione della velocità, e mobilità tramite ruote, elementi tutti presenti in questo modello.

Raffrescatore industriale H932_20, raffrescatore evaporativo 18000 m³/h, raffrescatore con serbatoio 120 litri, raffrescatore per capannoni e officine, raffrescatore ad acqua con Auto Refill, raffrescatore evaporativo industriale con ruote.

*Immagine puramente indicativa.

INFORMAZIONI

- **Capacità serbatoio** 120 l
- **Portata d'aria** 18000 m³/h

Raffrescatore industriale da 120 lt h932_20

Raffrescatore industriale da 120 lt h932_20

Capacità serbatoio: 120 l

Portata d'aria: 18000 m³/h

