



## Raffreddatore per rifiuti umidi h418\_154

Raffreddatore rifiuti umidi in acciaio inox, 2 – 12°C, per contenitore 120 L. Dimensioni: L 112 x P 88 x H 121 cm.

Il raffreddatore per rifiuti umidi H418\_154 è una soluzione professionale ed efficiente per la conservazione a temperatura controllata di rifiuti organici destinati allo smaltimento. Pensato per ambienti che richiedono alti standard di igiene come cucine industriali, ristoranti, mense, supermercati, laboratori e impianti HORECA, questo dispositivo assicura il contenimento di odori, la prevenzione di proliferazioni batteriche e il rispetto delle norme igienico-sanitarie.

Progettato per accogliere un contenitore da 120 litri (non incluso), il modello H418\_154 è costruito interamente in acciaio inox di alta qualità, con pareti interne lucide e pannelli multi-vista dotati di chiusura a gancio, che lo rendono facile da pulire e ispezionare. È dotato di sportello superiore con riduzione per il conferimento dei rifiuti e di porta frontale con apertura a 95° tramite cerniere a rampa, per una gestione comoda dei contenitori interni.

La temperatura interna è regolabile da +2°C a +12°C, ideale per rallentare i processi di decomposizione dei rifiuti umidi. Il raffreddamento è affidato a un evaporatore a parete posteriore schiumato, con evaporazione automatica della condensa, e utilizza gas refrigerante R134A. Il sistema di controllo elettronico con display digitale permette di monitorare e regolare agevolmente il funzionamento del dispositivo.

In dotazione sono presenti piedini regolabili in altezza per l'adattamento a superfici irregolari e un puntello di arresto interno per facilitare il posizionamento del contenitore. Il dispositivo è inoltre dotato di protezione invernale e progettato per funzionare in ambienti asciutti e coperti.

Conforme alle direttive CE e realizzato secondo le normative igienico-sanitarie europee, il raffreddatore H418\_154 è un investimento utile per tutte le realtà che necessitano di una gestione dei rifiuti efficiente e rispettosa delle normative ambientali e HACCP.

Evita la diffusione di odori e migliora l'igiene della tua cucina professionale con il raffreddatore per rifiuti H418\_154. Contattaci per una consulenza personalizzata o per ricevere un'offerta dedicata.

## Dotie

adattato

gestibile?

Caratteristiche tecniche:

Efficienza

Resistenza

Sistema Utilizzo: Raffreddamento rifiuti umidi da cucina/professionale

prodotti

Compatibilità: Capacità compatibile: 1 contenitore da 120 litri (non incluso)

durata

Temperatura operativa: +2°C ~ +12°C

base

Sistema di raffreddamento: Evaporatore a parete schiumato

Refrigerante: R134A

potenza

Capacità di raffreddamento: 280 W

pubblicità

Controllo elettronico: Display digitale

ambienti

Posizione: 1 superiore con riduzione + 1 frontale con apertura 95°

bassa

Cerniere: A rampa

temperatura

Struttura: Acciaio inox AISI, pareti interne lucide

e proliferazioni

gestione vapore condensa: Automatica

Mini guida all'acquisto: Quando si gestiscono rifiuti organici in ambito professionale, è fondamentale mantenere condizioni

igieniche adeguate.

Protezione invernale: Integrata

Alimentazione: 230 V / 1N/PE / 50 Hz

Un raffreddatore come H418\_154 assicura temperatura controllata, facile pulizia e sicurezza igienica.

Potenza assorbita: 380 W

È perfetto per ambienti che producono rifiuti umidi quotidianamente, come cucine professionali, mense o laboratori alimentari.

Dimensioni esterne: L 112 x P 88 x H 121 cm

Dimensioni interne: L 65 x P 76 x H 110 cm

Verifica sempre la compatibilità con i contenitori, la potenza di raffreddamento, la facilità di pulizia e la conformità CE. Opta per

modelli con display digitale e pannelli lavabili, come questo, per una gestione efficiente e a norma.

Peso netto: 79 kg

Fornitura: Piedi regolabili in altezza – consegna non montato

Raffreddatore per rifiuti umidi, contenitore refrigerato rifiuti organici, raffreddamento rifiuti cucina professionale, unità refrigerata

per bidoni 120 litri (non incluso), gestione rifiuti alimentari HORECA, armadio refrigerato raccolta rifiuti

Conformità: CE – materiali certificati per uso alimentare

\*Immagini puramente indicative.

Benefici per l'utente:

## INFORMAZIONI

Previene la formazione di odori e rallenta la degradazione dei rifiuti umidi.

Facile da igienizzare con superfici lisce e accesso completo.

Capacità di contenimento 120 L.

Controllo elettronico intuitivo: con display digitale.

Compatibile: con contenitori standard da 120 L.

Funzionamento efficiente e sicuro: conforme alle normative igienico-sanitarie.

FAQ:

## Raffreddatore per rifiuti umidi h418\_154



HOLITY.COM



HOLITY.COM



HOLITY.COM

### Raffreddatore per rifiuti umidi h418\_154

Capacità di contenimento: 120 lt



HOLITY.COM



HOLITY.COM