



Posacenere in metallo h14046

Posacenere in metallo per arredo urbano. Completo di **colonnino**.

Posacenere in metallo per arredo urbano. Completo di colonnino.

Semplice nelle linee e nell'utilizzo, il questo posacenere è ideale per ogni contesto urbano e pubblico. Si **integra** perfettamente in ogni contesto architettonico senza variane l'atmosfera e l'aspetto. Composto da un montante di sostegno in tubo tondo da mm. 60x2 adornato nella parte superiore da fregio decorativo. Il posacenere, di forma semi-ovale, è costituito da una lamiera zincata sp. 12/10 con bordatura antitaglio.

Struttura:

- Montante di sostegno:
- in tubo tondo di acciaio zincato da mm. ? 60 x 2 adornato nella parte superiore, da un fregiodecorativo.

Posacenere:

- di forma semi-ovale realizzato in lamiera zincata spessore 12 / 10 con parte superiore bordataantitaglio;
- fondo in lamiera di acciaio zincato con fori per lo scarico delle acque meteoriche.

Svuotamento:

- sgancio della vite ed estrazione

Trattamenti anticorrosivi e finitura:

- **Pretrattamento:** prima di essere verniciato, il manufatto, viene pre-trattato mediante un lavaggio a spruzzo conspeciali liquidi sgrassanti. Dopo il lavaggio, il manufatto da verniciare, viene asciugato per 15 minuti in essiccatoio.
- **Trattamento anticorrosivo:** al fine di conferire idonea protezione contro gli agenti atmosferici, il manufatto è sottoposto ad unprimo ciclo di verniciatura utilizzando un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base diresine epossidiche con speciali pigmenti.
- **Prima cottura:** il manufatto trattato con il fondo anticorrosivo è sottoposto ad una prima cottura al forno della duratadi 15 minuti alla temperatura di 180°. In questa fase l'anticorrosivo polimerizza, formando unospessore di rivestimento di circa 60 micron.

- **Verniciatura:** il manufatto è sottoposto ad un ciclo finale di verniciatura con polvere termoindurente a base di resine poliesteri colore "canna fucile". La verniciatura è eseguita con apparecchiature a spruzzoelettrostatico, che consentono alla polvere di depositarsi uniformemente sui pezzi, formando uno spessore minimo di 60 micron.
- **Cottura finale:** il manufatto verniciato è sottoposto ad una cottura finale al forno della durata di 20 minuti alla temperatura di 160°.

Fissaggio:

- tramite prolungamento del montante di sostegno nel sottosuolo.

Dimensioni:

- altezza fuori terra cm. 110;
- parte da interrare cm. 20;
- altezza posacenere cm. 25;
- larghezza: 12,5 cm
- profondità: 20 cm
- peso kg. 6.

*previo preventivo è possibile richiedere il posacenere con predisposizione attacco a palo oppure attacco a parete

INFORMAZIONI

- **Altezza** 110 cm
- **Altezza in millimetri** 1100.000000
- **Larg.** 12,5 cm
- **Larghezza in millimetri** 125.000000
- **Profondità** 20 cm
- **Profondità in millimetri** 200.000000
- **Materiale** metallo
- **fissaggio** a colonna



HOLITY.COM



HOLITY.COM

Posacenere in metallo h14046

Materiale: metallo

Fissaggio: a colonna

Altezza in millimetri: 1100 mm

Larghezza in millimetri: 125 mm

Profondità in millimetri: 200 mm