



Pattumiera portarifiuti per arredo urbano in ferro 100 lt h140131

Pattumiera in ferro per la raccolta dei rifiuti urbani colore RAL canna di fucile. Capacità 100 lt. Prodotto italiano.

Pattumiera in ferro per la raccolta dei rifiuti urbani colore RAL canna di fucile. Capacità 100 lt. Prodotto italiano..

Cestone progettato e **realizzato artigianalmente**. Il cestone lineare e semplice, con un coperchio lavorato in tal modo da ottenere la sagomatura di tre cerchi concentrici al di sopra, è stato realizzato in modo da **evitare l'introduzione di acque meteoriche**, grazie anche all'apertura a cerniera in vetroresina la vostra spazzatura sarà **al sicuro da eventuali atti di vandalismo**. L'utilizzo di listelli appositamente distanziati l'uno dall'altro, conferisce al portarifiuti una forma allungata. Il cestone oltre ad avere una notevole capacità per una raccolta dei rifiuti, è pratico ed affidabile.

Fusto:

- di forma cilindrica realizzato con n° 35 listelli in tubo tondo di acciaio zincato da mm. ? 20 x 1,5;
- parte superiore bordata da anello in tubo tondo di acciaio zincato da mm. ? 30 x 1,5;
- coperchio, di tipo apribile, realizzato in vetroresina colore grigio scuro; una cerniera collega il coperchio al fusto e ne consente l'apertura; una linguetta agevola la persa ed il sollevamento del coperchio. La chiusura totale del coperchio consente un'elevata protezione dei rifiuti e garantisce, inoltre, il bloccaggio dell'eventuale sacco

Base:

- fondo in lamiera di acciaio zincata con fori per lo scarico delle acque meteoriche;
- anello in tubo tondo zincato da mm. ? 40 x 1,5 e tubo a sez. ovale da mm. 40 x 20 x 1,5.

Svuotamento:

- mediante estrazione del sacco (non in dotazione).

Trattamento e finitura:

- **Pre-trattamento:** prima di essere verniciato, il manufatto, viene pre-trattato mediante un lavaggio a spruzzo con speciali liquidi sgrassanti. Dopo il lavaggio, il manufatto da verniciare, viene asciugato per 15 minuti in essiccatoio.
- **Trattamento anticorrosivo:** al fine di conferire idonea protezione contro gli agenti atmosferici, il manufatto è sottoposto ad un primo ciclo di verniciatura utilizzando un fondo anticorrosivo in polvere termo indurente a base di resine epossidiche con speciali pigmenti.
- **Prima cottura (anticorrosivo):** il manufatto trattato con il fondo anticorrosivo è sottoposto ad una prima cottura al forno della durata di 15 minuti alla temperatura di 180°. In questa fase l'anticorrosivo polimerizza, formando uno spessore di rivestimento di circa 60 micron.
- **Verniciatura:** il manufatto è sottoposto ad un ciclo finale di verniciatura con polvere termoindurente a base di resine poliesteri. La verniciatura è eseguita con apparecchiature a spruzzo elettrostatico, che consentono alla polvere di depositarsi uniformemente sui pezzi, formando uno spessore minimo di 60 micron
- **Cottura finale:** il manufatto verniciato è sottoposto ad una cottura finale al forno della durata di 20 minuti alla temperatura di 160°.

Fissaggio:

- i piedini sono dotati di fori per l'ancoraggio al terreno a mezzo tirafondi e tasselli ad espansione.

Dimensioni:

- diametro parte superiore cm. 45;
- diametro interno fusto cm. 39;
- diametro base cm. 51;

- altezza totale cm. 91,5;
- altezza interna fusto cm. 85,5;
- capacità lt. 100 – peso kg. 32.

INFORMAZIONI

- **Capacità** 100 lt