



Contenitore raccolta differenziata 4 settori h10994

Contenitore per raccolta differenziata con 4 settori, ideale per grandi strutture. Capacità: 160 litri

Contenitore per la raccolta differenziata ideale per grandi strutture come aeroporti, centri commerciali.

Struttura cilindrica esterna composta in lamiera d'acciaio, il cui coperchio è completo di scritte identificative e verniciato del colore relativo al tipo di rifiuto da gettare.

Il contenitore è diviso internamente in 4 settori tramite pannelli in lamiera d'acciaio sp.15/10 saldati ad un sostegno centrale in tubo D.30 mm, ciascuna sezione è completa di reggi-sacco in trafilato d'acciaio.

Caratteristiche tecniche:

- DIAMETRO: 594 mm;
- ALTEZZA: 735 mm;
- CAPACITÀ: 160 litri (4 settori da 40 lt ciascuno)
- PESO: 35 kg
- FISSAGGIO: amovibile

*Su richiesta e previo preventivo la base può essere predisposta per il fissaggio al suolo

INFORMAZIONI

- **fissaggio contenitori** amovibili
- **capacità contenitori** 4 x 40 lt
- **punti di forza** di design
- **materiale contenitori** metallo

- **Garanzia 2 anni**

HOLITY.COM

Contenitore raccolta differenziata 4 settori h10994



Contenitore raccolta differenziata 4 settori h10994

Fissaggio_contenitori: amovibili

Capacità_contenitori: 4 x 40 lt

Materiale_contenitori: metallo

Vantaggi_contenitori: di design

HOLITY.COM