



## Dispenser refrigerato doppio per spremute h1005\_17

Distributore refrigerato per spremute con 2 contenitori in polycarbonato, ideale per hotel a 4 e 5 stelle. L. 36 x P. 30 x h. 78 cm. Capacità: 5 + 5 lt.

Il distributore refrigerato doppio h1005\_17 per spremute è progettato per offrire la possibilità di servire due tipi di spremute fresche contemporaneamente, grazie ai suoi due contenitori in polycarbonato da 5 litri ciascuno.

La struttura è realizzata in acciaio inox 18/10 AISI 304, noto per la sua elevata resistenza alla corrosione e durata nel tempo. I contenitori in polycarbonato sono caratterizzati da grande versatilità, resistenza agli urti, e ottima stabilità termica e dimensionale, qualità che li rendono tra i materiali termoplastici più richiesti nel settore.

Il sistema di raffreddamento utilizza cubetti di ghiaccio, che mantengono il contenuto sempre fresco e pronto al consumo. Questo distributore è perfetto per strutture ricettive di prestigio che vogliono offrire un servizio di alta qualità e varietà di scelta ai propri ospiti.

Scegli il distributore refrigerato doppio h1005\_17 per spremute con contenitori in polycarbonato per garantire freschezza e

varietà di bevande nei tuoi spazi ricettivi.

Caratteristiche tecniche:

- Dimensioni: L. 36 x P. 30 x h. 78 cm
- Capacità: 5 + 5 lt
- Raffreddamento: con cubetti di ghiaccio
- Materiale struttura: acciaio inox 18/10 AISI 304
- Materiale contenitori: polycarbonato
- Destinazione: hotel e alberghi 4 e 5 stelle

Benefici per l'utente:

- Doppia capacità: due contenitori separati per due tipi di spremute fresche.
- Materiali resistenti: struttura in acciaio inox durevole e contenitori in polycarbonato robusto.
- Raffreddamento efficace: mantiene fresche le bevande con cubetti di ghiaccio.
- Design versatile: perfetto per servizi di alta qualità in hotel e alberghi.
- Facile manutenzione: materiali di qualità semplici da pulire e mantenere.

FAQ: 1. Qual è la capacità totale del distributore? La capacità totale è di 10 litri, divisa in due contenitori da 5 litri ciascuno.

2. Di che materiale sono fatti i contenitori? I contenitori sono realizzati in polycarbonato.

3. Come funziona il sistema di raffreddamento? Il raffreddamento avviene tramite cubetti di ghiaccio.

4. Qual è il materiale della struttura? La struttura è in acciaio inox 18/10 AISI 304.

5. A quali strutture è destinato questo distributore? È indicato per hotel e alberghi a 4 e 5 stelle.

Mini guida all'acquisto: Opta per un distributore refrigerato doppio se vuoi offrire più varietà di spremute fresche ai tuoi ospiti, garantendo al contempo massima freschezza grazie al sistema di raffreddamento con cubetti di ghiaccio. La struttura in acciaio inox assicura resistenza e durata, mentre i contenitori in polycarbonato sono robusti, versatili e facili da pulire. Perfetto per hotel e alberghi di alto livello che puntano a un servizio di qualità e funzionalità.

Distributore spremute doppio, distributore refrigerato doppio, distributore spremute polycarbonato, distributore inox doppio, distributore spremute hotel.

\*Immagine puramente indicativa.

## INFORMAZIONI

- **capacità dispenser** 2 x 5 lt
- **temperatura\_regolabile** no

## Dispenser refrigerato doppio per spremute h1005\_17



### Dispenser refrigerato doppio per spremute h1005\_17

Capacità\_dispenser\_bevande: 2 x 5 lt

Temperatura\_regolabile: no

Punti di forza dispenser bevande: