



## Contenitore per raccolta olio minerale esausto h1001\_03

Contenitore per olio usato da 1100 lt, in LLDPE con scolafiltri e doppia vasca. Dimensioni: Ø 135 x H 127 cm.

Il contenitore per raccolta oli esausti H1001\_03 è la soluzione ideale per la gestione conforme e sicura di grandi quantità di oli lubrificanti esausti, sia a base minerale che sintetica, utilizzati in motori a combustione, sistemi di trasmissione, impianti oleodinamici, turbine e macchinari industriali. Con una capacità di 1100 litri, è progettato per l'impiego in officine meccaniche, centri logistici, aziende di manutenzione e impianti produttivi, dove lo stoccaggio sicuro è una priorità.

La struttura è realizzata in polietilene lineare ad alta densità (LLDPE), resistente agli agenti chimici e atmosferici. Il contenitore è composto da due vasche: una interna per contenere il prodotto e una esterna con funzione di vasca di sicurezza per eventuali perdite, conforme ai più alti standard di sicurezza ambientale.

È dotato di scolafiltri incorporato, utile per il drenaggio degli oli contenuti nei filtri usati, una bocca di scarico olio con coperchio filettato, un indicatore visivo di livello e un'apposita spia per eventuali perdite, per un controllo completo e costante del contenuto.

Il colore nero esterno con interno giallo favorisce l'ispezione visiva e il riconoscimento di eventuali residui o contaminazioni. Il prodotto è conforme al D.lgs. 27 gennaio 1992, n. 95, che recepisce le direttive 75/439/CEE e 87/10/CEE sull'eliminazione degli oli esausti.

Installazione consigliata: su superficie piana, in luogo coperto e riparato dai raggi solari, per garantire durata e integrità del contenitore nel tempo.

Contenitore

Scegli la sicurezza e la conformità normativa con il contenitore H1001\_03 da 1100 lt. Ideale per industrie e officine ad alto volume. Contattaci ora per un preventivo personalizzato!

Contenitore

Contenitore

Contenitore

Contenitore

Contenitore

Contenitore

Contenitore

Contenitore Materiale: Polietilene lineare ad alta densità (LLDPE)

Contenitore

Contenitore Capacità: 1100 litri

Contenitore

Contenitore Struttura: Doppia vasca (contenimento + sicurezza)

Contenitore

Contenitore Scolafiltri: Incorporato

Contenitore

Contenitore Scarico olio: Bocca con coperchio filettato

Contenitore

Contenitore Indicatori: Visivo di livello + spia perdite

Contenitore

Contenitore Colore: Esterno nero – interno giallo

Contenitore

Contenitore Dimensioni: Ø 135 x H 127 cm

Contenitore

Contenitore Installazione: Su superficie piana, coperta e al riparo dal sole

Contenitore

Contenitore Normativa: Conforme D.lgs. 27/01/1992 n.95 e direttive 75/439/CEE e 87/10/CEE

Contenitore

Mini guida all'acquisto: Per aziende con elevato consumo di lubrificanti industriali, è fondamentale dotarsi di contenitori sicuri, capienti e certificati.

- Capacità: elevata per raccolta oli esausti in ambienti industriali.
- Doppia: sicurezza contro perdite accidentali.
- Monitoraggio: semplice, con indicatori visivi integrati.
- Scolafiltri: per il trattamento sicuro dei filtri usati.
- Costruzione: robusta, resistente ad agenti chimici e atmosferici.

Assicura protezione ambientale, tracciabilità del contenuto e sicurezza operativa, ed è perfetto per installazioni in ambienti industriali complessi.

FAQ:  
Contenitore raccolta oli esausti 1100 litri, serbatoio oli industriali doppia vasca, contenitore olio con scolafiltri, raccogliore oli usati CE, contenitore LLDPE oli esausti industria.

\*Immagini puramente indicative.

## INFORMAZIONI

- **Tipologia** per olio usato
- **Capacità** 1100 lt
- **Altezza in millimetri** 1270.0000
- **Larghezza in millimetri** 1350.0000
- **Profondità in millimetri** 1350.0000



### Contenitore per raccolta olio minerale esausto h1001\_03

---

Tipologia: per olio usato

Capacità: 1100 lt

Altezza in millimetri: 1270 mm

Larghezza in millimetri: 1350 mm

Profondità in millimetri: 1350 mm