



Granuli assorbenti industriali h1045_12

Assorbente granulare in sepiolite finissima per oli e idrocarburi in sacco da 20 kg. Granulometria 0,25-0,60 mm ad altissimo assorbimento olio dell'80% per pavimenti industriali.

L'**assorbente granulare industriale** (modello h1045_12) è una sepiolite finissima minerale ad alte prestazioni, sviluppata specificamente per la bonifica, la disidratazione e la messa in sicurezza immediata di pavimentazioni interessate da sversamenti liquidi accidentali. Progettato per l'integrazione logistica in **fabbriche, officine, piazzali e aree di lavoro in genere**, questo presidio si rivolge ai responsabili della sicurezza (RSPP) e ai gestori ambientali che necessitano di adempiere alle normative vigenti in merito alla tutela nei luoghi di lavoro. Il formulato risolve il problema operativo dei **liquidi fuoriusciti che possono innescare incidenti da scivolamento, fenomeni di fermentazione, rischi chimico-ambientali e odori indesiderati**, ponendosi come sostituto idoneo rispetto a espedienti non conformi quali carta, stracci o segatura. Grazie alla struttura geologica della sepiolite (silicato idrato di magnesio), un'argilla sedimentaria naturale a elevatissima porosità ed eccezionale superficie specifica, questo granulo minerale inerte e incombustibile assorbe in modo ottimale oli, idrocarburi e solventi da pavimenti in cemento, asfalto e superfici in monocottura.

Caratteristiche tecniche

- **Tipologia chimico-mineralogica:** sepiolite (silicato idrato di magnesio), argilla sedimentaria naturale
- **Morfologia strutturale:** granulo minerale a elevatissima porosità
- **Confezionamento di serie:** sacco da Kg. 20
- **Dimensioni medie dei granuli (Granulometria):** mm. 0,25 – 0,60 (mesh 30/60)
- **Capacità di assorbimento olio (parametro 30/60):** 80% ± 5%
- **Densità apparente:** 0.65 g/cc ± 0.05 g/cc (secondo metodo BS 1460)
- **Solubilità in ambiente acquoso:** insolubile in acqua a 20 °C
- **Comportamento all'innescamento termico:** incombustibile (non infiammabilità)
- **Valore pH (sospensione 10% in acqua):** 8.5 ± 0.5
- **Caratteristiche organolettiche e visive:** granuli inodori di colore grigio, beige
- **Proprietà di sicurezza chimica:** assenza di sostanze tossiche (ad esempio amianto) e inerzia chimica intrinseca
- **Resistenza meccanica:** granulo con resistenza meccanica strutturale
- **Attribuzione potenziale Codice CER per lo smaltimento (Caso 1):** Codice 15 02 02* (assorbenti, materiali filtranti, inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti, stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose), se utilizzato per la raccolta di oli, idrocarburi o altri liquidi inquinanti
- **Attribuzione potenziale Codice CER per lo smaltimento (Caso 2):** Codice 15 02 03 (assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 15 02 02), se il prodotto viene portato allo smaltimento tal quale senza essere stato impiegato

* Immagini puramente indicative

- Confezione Sacco

HOLITY.COM

Granuli assorbenti industriali h1045_12

Granuli assorbenti industriali
h1045_12

Confezione: Sacco

