



## Erogatore d'acqua refrigerata h811\_21

Erogatore d'acqua con sistema di raffreddamento statico senza ventola. Capacità di raffreddamento: 18 lt/h.

**Fontanella per erogazione acqua** particolarmente indicata per installazione in scuole, aeroporti, università. La sua struttura è realizzata in **acciaio inox** e interni in **acciaio** con **trattamento anticorrosione**. Il prodotto è dotato di **sistema di raffreddamento statico** senza ventola, **funzionamento** tramite **pedali** (pedale sinistro per erogazione acqua fredda e pedale destro per erogazione acqua dal riempi-bicchiere).

### Caratteristiche tecniche:

- Consumo elettrico: 100 W
- Potenza raffreddante: 100 W
- Corrente elettrica 230 V 50 Hz monofase: 0,5 A
- Capacità di raffreddamento: 18 lt/h
- Velocità uscita acqua: 60 lt/h
- temperatura in uscita (regolabile tramite termostato: 4-11 °C)
- Gas refrigerante ecologico: R290
- Peso: 19 kg
- Funzionamento a pedale
- Materiale: acciaio inossidabile
- Filtro a carboni attivi per la purificazione dell'acqua incluso
- Per l'installazione sono necessari: ingresso acqua, scarico e presa elettrica
- Conforme alla normativa di sicurezza elettrica CE
- Secondo la norma igienica EBWA
- Conforme alla normativa 98/83/CE

*\*Immagini puramente indicative.*

## INFORMAZIONI

- **Installazione** autoportante
- **Funzionamento** pedale
- **Acqua** fredda
- **Alimentazione** allaccio rete idrica

## Erogatore d'acqua refrigerata h811\_21

### Erogatore d'acqua refrigerata h811\_21

Installazione: autoportante

Funzionamento: pedale

Acqua: fredda

Alimentazione: allaccio rete idrica

