



Ecocompattatore per bottiglie e lattine con raccolta liquidi h612_15

Sistema compattatore ecologico per bottiglie in PET, lattine in alluminio con raccolta liquidi. Volume stoccaggio: 550 lt.
Dimensioni: L. 1140 x P. 770 X h. 1590 mm.

Compattatore per raccolta bottiglie in PET e lattine in alluminio. Specificatamente studiato per essere posizionato negli aeroporti/stazioni e in tutti i luoghi pubblici con difficoltà di gestione degli imballi in plastica che contengono liquidi. Progettato per compattare le bottiglie in PET e le lattine e separare il liquido contenuto negli imballi. Sistema compattatore ecologico di rifiuti con riduzione fino al 96% del volume iniziale. Separazione, compattazione automatica rifiuti. Struttura in acciaio di alta qualità e verniciatura a polvere con RAL 9016. Studiato per una raccolta di imballi contenenti liquidi alimentari e quindi dotato di una camera di compattazione stagna con raccolta liquidi nel contenitore di stoccaggio. Completo di scomparto tappi e display LCD alfanumerico retroilluminato con stato funzionamento macchina e guida utente. Il prodotto viene consegnato interamente nel colore RAL 9016. La grafica frontale standard è da acquistare come optional. Previo preventivo, è possibile richiedere la personalizzazione della grafica con proprio logo.

Caratteristiche tecniche:

- Materiale raccolto: bottiglie in PET; lattine in alluminio (contenenti liquidi)
- Con scomparto tappi
- Dimensioni: L. 114 x P. 77 x h. 159 cm
- Peso: ca 205 kg
- Alimentazione: V 230/50Hz
- Potenza: 0,21 W standby hp 1,0 - 0,75 kW – A 5,6

- Fonometria (rumore):
- Tempo ciclo di compattazione: fino a 2 bott./sec.
- Reparti di compattazione: 1
- Camera di compattazione stagna
- Bocche di conferimento: 1
- N° contenitori: 1
- Volume contenitori: ca 550 lt
- N° lattine per recipiente: ca 4000
- N° bottiglie da 0,5 lt per contenitore: ca 2000
- Display LCD alfanumerico retroilluminato con stato funzionamento macchina e guida utente
- Segnalazioni visive (display e LED) e sonore su stato macchina
- Differenzia e separa automaticamente
- Compatta i rifiuti fino all'80% del volume
- Sistemi coperti da 4 Brevetti Internazionali di sistema registrati
- Conforme alla normativa e certificazione registrate CE. Direttiva macchine con standard di sicurezza e sistemi antintrusione/anti inceppamento e antivandalici. Protezioni elettriche/elettroniche come da normativa macchine

Optional:

- Grafica frontale standard (stampa e applicazione)
- Kit stampante bonus/coupon
- Box porta monitor
- Monitor 32"
- Kit contatore consumi energetici (installato)

*Immagini puramente indicative. Il compattatore viene fornito in RAL 9016. Grafica acquistabile separatamente, come optional.

*Su richiesta e previo preventivo, è possibile personalizzare la grafica esterna con proprio logo.

*Previo preventivo, è possibile acquistare kit telemetria per completa gestione remota, completo di access point Wi-fi e kit lettore card-barcode (software di gestione escluso).

*In caso di uso esterno, si consiglia di installare la macchina sotto porticati o pensiline, a riparo dagli agenti atmosferici.

INFORMAZIONI

Ecocompattatore per bottiglie e lattine con raccolta liquidi h612_15



HOLITY.COM



HOLITY.COM



HOLITY.COM



HOLITY.COM

Ecocompattatore per bottiglie
e lattine con
raccolta liquidi h612_15