



Dispenser refrigerato girevole 3 x 5 Lt per spremute h1005_19

Dispenser refrigerato per spremute girevole. 3 contenitori in polycarbonato. Dimensioni: Ø 52 x H 78 cm. Capacità: 5 + 5 + 5 Lt.

Il **dispenser refrigerato girevole h1005_19** rappresenta una soluzione scenografica e altamente funzionale per il servizio beverage di classe superiore. Caratterizzato da una **base rotante** che permette un accesso immediato e agevole a ciascuno dei **tre contenitori da 5 litri**, questo modello ottimizza l'interazione dell'ospite con il buffet. La struttura portante è realizzata in **acciaio inox 18/10 AISI 304**, materiale d'eccellenza per resistenza alla corrosione e igiene, mentre i contenitori sono prodotti in **polycarbonato professionale**, scelto per la sua straordinaria resistenza agli urti e stabilità dimensionale. Il sistema di **raffreddamento naturale tramite cubetti di ghiaccio** mantiene le spremute alla temperatura ideale senza necessità di alimentazione elettrica, rendendolo un elemento di spicco per **hotel a 4 e 5 stelle** che puntano su eleganza e praticità.

Caratteristiche tecniche

- **Tipologia:** Distributore refrigerato girevole per spremute
- **Dimensioni:** Ø 52 cm x H 78 cm
- **Capacità:** 15 litri totali (5 + 5 + 5 Lt)
- **Base:** Girevole a 360° per facile accesso
- **Sistema di raffreddamento:** Tramite cubetti di ghiaccio
- **Materiale struttura:** Acciaio inox 18/10 - AISI 304
- **Materiale contenitori:** Polycarbonato trasparente ad alta resistenza
- **Destinazione d'uso:** Hotel 4/5 stelle, resort, buffet di alta categoria

* Immagine puramente indicativa

INFORMAZIONI

- **Capacità** 3 x 5 Lt
- **Temperatura Regolabile** no

Dispenser refrigerato girevole 3 x 5 lt per spremute h1005_19



Dispenser refrigerato girevole 3 x 5 lt per spremute h1005_19

Capacità: 3 x 5 lt
Temperatura Regolabile: no