



Contenitori per la raccolta dei rifiuti h424_118

Contenitore per rifiuti in acciaio da 100 litri con sistema di svuotamento facilitato, ideale per aree ad alta affluenza e fissaggio stabile a terra.

Il **contenitore per la raccolta dei rifiuti** è una soluzione professionale progettata per la gestione dei detriti in contesti ad alta densità di passaggio, come centri commerciali, stazioni ferroviarie e aree pubbliche. La **struttura robusta in acciaio** garantisce una resistenza superiore alle sollecitazioni meccaniche e all'usura quotidiana, mantenendo un profilo estetico sobrio ed elegante. Il sistema di gestione interna è ottimizzato per l'efficienza operativa: lo svuotamento avviene tramite un meccanismo **facilitato ed ergonomico**, studiato appositamente per permettere l'estrazione del sacco senza il rischio di lacerazioni o sforzi eccessivi per l'operatore.

Caratteristiche tecniche

- **Materiale:** Acciaio ad alta resistenza
- **Configurazione:** 2 bidoni interni per la gestione del carico
- **Capacità complessiva:** 100 litri
- **Sistema di tenuta:** Anello reggisacco integrato
- **Installazione:** Predisposto per fissaggio a terra tramite 4 tasselli ad espansione M8 (non inclusi)
- **Ambiente d'uso:** Idoneo per interni ed esterni
- **Dimensioni totali:** L. 59,8 x P. 39 x h. 81,5 cm

Immagine puramente indicativa

INFORMAZIONI

- **Altezza in millimetri** 815.000000
- **Capacità** 100 lt
- **Larghezza in millimetri** 598.000000
- **Materiale** acciaio
- **Profondità in millimetri** 390.000000



Contenitori per la raccolta dei rifiuti h424_118

Materiale: acciaio

Capacità: 100 lt

Altezza in millimetri: 815 mm

Profondità in millimetri: 390 mm

Larghezza in millimetri: 598 mm