



Contenitori modulari per differenziata h822_17

Cestino raccolta differenziata da esterno in alluminio e plastica riciclata. Due vani da 80L con serratura, ideale per arredo urbano ecosostenibile.

Il contenitore bifilare **h822_17** è una soluzione tecnica avanzata per la gestione dei rifiuti in spazi pubblici ad alta frequentazione come parchi, piazze e aree pedonali. Progettato con un approccio di economia circolare, questo elemento d'arredo urbano è realizzato interamente attraverso il recupero di **6715 brick alimentari**, trasformando rifiuti poliaccoppiati in un materiale composito di alluminio e plastica dalle elevate prestazioni meccaniche.

La struttura è concepita per resistere alle sollecitazioni ambientali più gravose, garantendo un'immunità naturale all'ossidazione e alla degradazione cromatica causata dall'esposizione prolungata ai raggi UV. La configurazione a due scomparti permette una separazione efficiente dei flussi di rifiuto, ottimizzando le operazioni di raccolta differenziata in contesti professionali e municipali.

Caratteristiche tecniche

- **Materiale:** Composito di alluminio e plastica riciclata da economia circolare
- **Capacità volumetrica:** 160 litri totali (suddivisi in 2 contenitori da 80 L)
- **Resistenza ambientale:** Trattamento nativo anti-UV e resistenza agli agenti atmosferici
- **Sicurezza:** Porte frontali dotate di serratura a chiave per prevenire atti vandalici
- **Colore:** Carbone nero (finitura tecnica)
- **Dimensioni:** 87 cm (H) x 87 cm (L) x 54,5 cm (P)
- **Peso operativo:** 39,5 kg

Immagine puramente indicativa

INFORMAZIONI

- **tipologia** modulari
- **capacità contenitori** 2 x 80 lt

Contenitori modulari per differenziata h822_17

Tipologia_contenitori: modulari

Capacità_contenitori: 2 x 80 lt

Vantaggi_contenitori:

