



Contenitore toner usati da 70 lt h326_76

Contenitore per raccolta toner usati con capacità 70 lt. Completamente riciclabile.

Contenitore per toner e cartucce utilizzati. Struttura realizzata in **propilene (PP) alveolare** di **spessore 3 mm**, **interamente riciclabile**. Il suo materiale di realizzazione è **resistente** e di **lunga durata**, ha **ottime proprietà meccaniche antiurto**, buone proprietà chimiche di **resistenza ad acqua, oli, grassi, soluzioni saline e determinati solventi**. La sua **capacità** è di **70 lt**. Il suo **peso** è di **1 kg**. **Leggero e facilmente manovrabile**, presenta sulle parti laterali del tronco **due fori** da utilizzare come **maniglie** e, nella parte superiore, un **coperchio con apertura esagonale** di 20 x 17 cm. Il contenitore per raccolta di toner usati è adatto per essere posizionato in prossimità di uffici, negozi, eventi fieristici. **Scritte indicative del rifiuto specifico presenti sul coperchio.**

Caratteristiche tecniche:

- Dimensioni struttura: h 78 x l 36 x P 26 cm
- Coperchio con apertura esagonale
- Capacità: 70 lt
- Peso: 1 kg
- Materiale: propilene (PP) completamente riciclabile
- Resistenza e lunga durata
- Antiurto
- N.2 fori ad uso maniglie
- Presenti scritte indicative del rifiuto specifico

**Immagini puramente indicative.*

INFORMAZIONI

- Capacità 70 lt
- Altezza in millimetri 780.000000
- Larghezza in millimetri 360.000000
- Profondità in millimetri 260.000000



HOLITY.COM



HOLITY.COM

Contenitore toner usati da 70 lt h326_76

Capacità: 70 lt

Altezza in millimetri: 780 mm

Profondità in millimetri: 260 mm

Larghezza in millimetri: 360 mm