



Contenitore rifiuti a pedale h20_127

Contenitore rifiuti 110L acciaio lucido, pedale HACCP, elastico fermasacco, frontale asportabile. Per ambienti commerciali e lavorativi.

Contenitore statico per la gestione professionale dei rifiuti in **locali commerciali e ambienti di lavoro**. Garantisce raccolta igienica e conforme alle normative igienico-sanitarie.

La struttura e il coperchio sono realizzati in **acciaio con finitura verniciatura lucida bianca**, mentre i supporti in tubolare assicurano quattro punti di appoggio stabile. Il contenitore è dotato di **elastico fermasacco** che mantiene la busta in posizione durante l'utilizzo e il **frontale asportabile** facilita il ricambio rapido della busta.

L'**apertura ampia** consente l'introduzione di rifiuti di diverse tipologie e dimensioni. Il **pedale a comando** garantisce l'utilizzo senza contatto manuale diretto, conforme al metodo **HACCP** per la sicurezza alimentare e igienica.

Caratteristiche tecniche

- Materiale: acciaio
- Finitura: verniciatura lucida
- Capacità: 110 litri
- Dimensioni (L × P × H): 480 × 420 × 965 mm
- Peso: 13 kg
- Sistema di chiusura: pedale a comando
- Accessori: elastico fermasacco, frontale asportabile

Immagine puramente indicativa

INFORMAZIONI

- **Capacità** 110 lt
- **Punti di forza** con apertura a pedale, conforme H.A.C.C.P



HOLITY.COM



Frontale asportabile



Grande apertura

HOLITY.COM

Contenitore rifiuti a pedale h20_127

Capacità pattumiere: 110 lt

Puntidiforza pattumiere:
con apertura a pedale
conforme H.A.C.C.P