



## Contenitore portarifiuti da 240 lt h1024\_09

Contenitore con coperchio ammortizzato, ruote da 20 cm e maniglia ergonomica. Capacità: 240 lt. Dimensioni: L 64,5 x P 76 x H 115 cm.

Il contenitore portarifiuti da 240 litri H1024\_09 è una soluzione professionale, progettata per la raccolta e il trasporto dei rifiuti in ambienti ad alto traffico come ristoranti, hotel, mense, cucine industriali e spazi commerciali. Grazie alla sua struttura monoblocco, realizzata con stampaggio rotazionale, garantisce una straordinaria resistenza meccanica e una lunga durata anche in condizioni di utilizzo intensivo.

La capacità di 240 litri consente di gestire grandi volumi di rifiuti, riducendo la frequenza dello svuotamento. Le ruote da 20 cm, incassate nella struttura, rendono il contenitore facile da movimentare, anche su superfici sconnesse, marciapiedi o gradini, e allo stesso tempo proteggono pareti e arredi da urti accidentali. L'impugnatura ergonomica offre una presa comoda e sicura, migliorando il controllo e la manovrabilità durante il trasporto.

Il coperchio incernierato si chiude ermeticamente, trattenendo odori sgradevoli e migliorando l'igiene dell'ambiente. Può essere bloccato in posizione verticale per agevolare l'uso a mani libere, senza il rischio di oscillazioni durante il trasporto. Il sistema di chiusura ammortizzata riduce efficacemente i rumori, rendendo il prodotto adatto anche a contesti in cui è richiesto un certo comfort acustico.

La superficie liscia agevola le operazioni di pulizia quotidiana e impedisce l'accumulo di sporco. I cerchi rinforzati aumentano la stabilità e la resistenza strutturale, anche sotto carichi pesanti. Il prodotto è fornito già montato, pronto all'uso e realizzato in polietilene ad alta densità (HDPE), resistente a urti, agenti chimici e condizioni atmosferiche.

Qualità

trasportabile

Acquista subito il tuo contenitore professionale da 240 lt H1024\_09! Contattaci per sconti su ordini multipli o per ricevere

una offerta personalizzata.

adattata?

Dimensioni?

Carichi?

Capacità?

Dimensioni

Caratteristiche tecniche:

Capacità

Materiali

Struttura

Chiusura

Materiali

Struttura

Chiusura

Materiali

Struttura

Chiusura

Materiali

Struttura

Chiusura

Materiali

Struttura

Chiusura

Materiali

Struttura

Chiusura

Materiali

Struttura

Chiusura

Materiali

Struttura

Chiusura

Materiali

Struttura

Chiusura

Materiali

Struttura

Chiusura

Materiali

Struttura

Chiusura

Materiali

Struttura

Chiusura

Materiali

Struttura

Chiusura

Materiali

Struttura

Chiusura

Materiali

Struttura

Chiusura

Materiali

Struttura

Chiusura

Materiali

Struttura

Chiusura

Materiali

Struttura

Chiusura

Materiali

Struttura

Chiusura

Materiali

Struttura

Chiusura

Materiali

Struttura

Chiusura

Materiali

Struttura

Chiusura

Materiali

Struttura

Chiusura

Materiali

Capacità: 240 litri

Dimensioni: L 64,5 x P 76 x H 115 cm

Materiale: Polietilene ad alta densità (HDPE)

Miniguia all'acquisto: Nel settore HORECA la gestione dei rifiuti è parte integrante dell'efficienza operativa. La scelta del

contenitore porta rifiuti deve basarsi sulla capienza, sulla facilità di movimentazione e sulla resistenza dei materiali.

Struttura: Monoblocco rinforzata con cerchi

Un contenitore come il modello H1024\_09, con 240 litri di capacità, è indicato per ambienti a elevato flusso di rifiuti come cucine

di grandi dimensioni, mense, spazi di produzione e ammortizzata, bloccabile in posizione verticale

Ruote: 2 ruote da 20 cm incassate

L'ergonomia e le ruote robuste permettono un trasporto fluido, mentre la struttura assicura durabilità nel tempo e resistenza a

sostanze aggressive. Ergonomia per miglior controllo

Pulizia: Superficie liscia e igienica

Il coperchio bloccabile e la chiusura ammortizzata garantiscono praticità e comfort anche in ambienti sensibili al rumore. Una

sceita. Montaggio: Prodotto fornito già montato, rustico, funzionale e duraturo.

Contenitore rifiuti horeca 240 litri, contenitore portarifiuti con ruote grandi, bidone industriale 240 lt, contenitore professionale cucina ristoranti, contenitore con coperchio ammortizzato, bidone raccolta differenziata horeca, contenitore rifiuti monoblocco, contenitore rotazionale hdpe 240 lt.

Benefici per l'utente:

- Capacità elevata per ambienti ad alta produttività.
- Maggiore durata grazie alla struttura monoblocco e ai cerchi rinforzati.
- Movimentazione agevole anche su superfici irregolari.
- Sicurezza e gestione idonea: coperchio ermetico e superficie lavabile.
- Riduzione del rumore grazie alla chiusura ammortizzata.

## INFORMAZIONI

- Altezza 115 cm
- Capacità 240 lt
- Larg. 64,5 cm
- Profondità 76 cm

FAQ

## Contenitore portarifiuti da 240 lt h1024\_09

### Contenitore portarifiuti da 240 lt h1024\_09

---

Capacità: 240 lt  
Altezza: 115 cm  
Larg.: 64,5 cm  
Profondità: 76 cm

