



Contenitore per interni da 100 Lt h1025_18

Contenitore in acciaio da 100 litri con doppio foro, reggisacco e 5 pittogrammi inclusi. Dimensioni: L 38,3 x P 38,3 x H 82,5 cm.

Il **contenitore per raccolta rifiuti H1025_18** è la soluzione ideale per ambienti interni che necessitano di una **raccolta differenziata efficace e ordinata**, come **uffici, mense aziendali, scuole, sale d'attesa, strutture pubbliche**.

Costruito **interamente in acciaio verniciato**, è dotato di **coperchio con doppio foro**, che consente la raccolta separata di due frazioni di rifiuti in un unico corpo, ottimizzando gli spazi e migliorando la gestione del servizio.

All'interno è presente un **doppio reggisacco** con **capacità totale di 100 litri (2 x 50 L)** e **svuotamento dall'alto**, che garantisce igiene, rapidità e praticità nelle operazioni di pulizia.

Il contenitore viene fornito con un **kit di 5 pittogrammi magnetici**, facilmente applicabili e intercambiabili, per personalizzare la destinazione d'uso secondo le esigenze del contesto (plastica, carta, organico, vetro, indifferenziato).

Disponibile su richiesta in **diverse colorazioni**, per agevolare la codifica visiva dei rifiuti e migliorare la comunicazione ambientale all'interno degli spazi.

Organizza al meglio la raccolta differenziata nel tuo ambiente con il **contenitore H1025_18**: pratico, resistente e personalizzabile. Richiedi ora una quotazione per forniture aziendali!

Caratteristiche tecniche:

- **Tipologia:** Contenitore per raccolta rifiuti da interno
- **Materiale:** Acciaio verniciato
- **Capacità totale:** 100 litri (2 x 50 L)
- **Struttura interna:** Doppio reggisacco
- **Sistema di svuotamento:** Dall'alto
- **Coperchio:** Con doppio foro
- **Dimensioni:** L 38,3 x P 38,3 x H 82,5 cm
- **Peso:** 8,8 kg
- **Dotazione inclusa:** Kit con 5 pittogrammi magnetici
- **Colorazioni:** disponibile in diverse colorazioni
- **Utilizzo:** Interno – uffici, ambienti pubblici, mense, scuole, aree comuni

Benefici per l'utente:

- **Capacità:** 100 litri in un unico contenitore compatto.
- **Doppio foro:** per raccolta differenziata integrata.
- **Igienico:** e facile da svuotare grazie al sistema dall'alto.
- **Personalizzabile:** con pittogrammi magnetici inclusi.
- **Costruzione:** in acciaio robusta e durevole nel tempo.

FAQ:

1. Il contenitore è già suddiviso internamente?

Sì, è dotato di doppio reggisacco da 50 litri ciascuno.

2. I pittogrammi sono inclusi nella confezione?

Sì, viene fornito con 5 pittogrammi magnetici intercambiabili.

3. È possibile scegliere il colore del contenitore?

Sì, è disponibile in diverse colorazioni su richiesta.

4. Il coperchio è fisso o apribile?

Il contenitore ha coperchio con fori fissi per facilitare l'inserimento dei rifiuti e accesso dall'alto per lo svuotamento.

5. È adatto per l'esterno?

No, è progettato per uso interno. Per ambienti esterni è consigliabile scegliere versioni specifiche.

Mini guida all'acquisto:

Per una **gestione efficiente della raccolta differenziata** in ambienti interni, è essenziale optare per contenitori che offrano **divisione interna, chiarezza visiva e materiali resistenti**.

Il modello H1025_18 offre un **design compatto ma capiente**, ideale anche in spazi limitati.

La **struttura in acciaio** garantisce durata e resistenza, mentre il **sistema di svuotamento dall'alto** riduce i tempi di manutenzione.

I **pittogrammi magnetici inclusi** rendono il prodotto subito operativo e facilmente adattabile a ogni esigenza.

Contenitore rifiuti interno 100 litri, contenitore raccolta differenziata doppio foro, cestino acciaio svuotamento dall'alto, contenitore con pittogrammi magnetici, cestino raccolta differenziata per ufficio, contenitore acciaio per ambienti pubblici.

**Immagini puramente indicative.*

INFORMAZIONI

- **Altezza in millimetri** 825.000000
- **Capacità** 100 lt
- **Larghezza in millimetri** 383.000000
- **Profondità in millimetri** 383.000000