



Contenitore per differenziata da interno 100 lt h953_01

Cestino per differenziata da 100 lt con struttura in lamiera di ferro da 1,5 mm e sportello basculante. Dimensioni: L 45 x P 35,5 x h 100 cm. Serratura con chiave e anello reggi-sacco.

Il **contenitore per differenziata da interno h953_01** è progettato per garantire un'ampia capacità di raccolta rifiuti e un'elevata resistenza nel tempo. Grazie alla sua capienza di **100 litri**, è la soluzione perfetta per ambienti pubblici come uffici, scuole, centri commerciali e strutture sanitarie. La struttura è realizzata in **lamiera di ferro da 1,5 mm**, un materiale robusto e durevole, con il corpo unito tramite saldatura per una solidità senza pari.

Questo contenitore è dotato di uno **sportello anteriore basculante** che facilita la rimozione della busta interna (non inclusa) e permette una manutenzione rapida e pratica. La **serratura con chiave inclusa** garantisce la sicurezza e previene l'uso improprio del contenitore. All'interno è presente un **anello reggi-sacco** che mantiene la busta in posizione, evitando scivolamenti e garantendo un utilizzo pulito ed efficiente.

La base è provvista di **gommini antiscivolo** che proteggono le superfici su cui viene posizionato il contenitore, evitando graffi o danni. Il design è studiato per permettere una facile separazione dei materiali durante le operazioni di smaltimento e riciclaggio, rendendolo una scelta sostenibile per la gestione dei rifiuti.

Disponibile in **diverse colorazioni** per adattarsi perfettamente a qualsiasi ambiente, questo contenitore combina funzionalità, robustezza e un'estetica professionale, risultando ideale per una gestione ordinata ed efficiente dei rifiuti interni. Un **pittogramma** è incluso: in fase d'ordine, è possibile scegliere il tipo di icona del rifiuto (vedere immagine allegata). Il pittogramma è composto esclusivamente dall'icona del rifiuto, senza scritte.

Scegli il **contenitore per differenziata h953_01** per una soluzione di raccolta rifiuti efficiente e duratura. **Ordina ora** per migliorare l'organizzazione degli spazi pubblici con un prodotto di qualità superiore!

Caratteristiche tecniche:

- **Dimensioni:** L 45 x P 35,5 x h 100 cm
- **Capacità:** 100 lt
- **Materiale:** lamiera di ferro da 1,5 mm
- **Sportello:** anteriore basculante
- **Serratura:** con chiave inclusa
- **Anello reggi-sacco:** interno per fissare la busta (non inclusa nella fornitura)
- **Base:** con gommini protettivi
- **Peso:** 31 kg
- **Disponibile in diverse colorazioni RAL** (vedere cartella colori)
- **Buste non incluse**
- **Resistenza al fuoco:** UNI-EN 13501-1
- **Pittogramma:** 1 pittogramma incluso - vedere immagine allegata (specificare in fase d'ordine il pittogramma scelto)

Benefici per l'utente:

- **Grande capacità:** 100 lt per la gestione di grandi volumi di rifiuti.
- **Facilità di svuotamento:** sportello basculante per una manutenzione veloce.
- **Sicurezza garantita:** chiusura con serratura per prevenire utilizzi impropri.
- **Protezione delle superfici:** gommini antiscivolo che evitano graffi e danni.
- **Sostenibilità:** materiali facilmente separabili e riciclabili.

FAQ:

- 1. Questo contenitore è adatto per quali ambienti?**
È ideale per uffici, scuole, centri commerciali e altre strutture pubbliche.
- 2. Come si svuota il contenitore?**
Lo svuotamento avviene facilmente grazie allo sportello anteriore basculante.
- 3. Il contenitore è dotato di serratura?**
Sì, è fornito con una serratura a chiave per garantire sicurezza e prevenire utilizzi impropri.
- 4. Il contenitore è stabile su qualsiasi superficie?**
Sì, la base con gommini antiscivolo garantisce stabilità e protegge le superfici da graffi e danni.
- 5. Il contenitore può essere riciclato alla fine della sua vita utile?**
Sì, è realizzato con materiali facilmente separabili e completamente riciclabili.

Miniguia all'acquisto:

Il **contenitore per differenziata da interno h953_01** è la scelta ideale per chi cerca una soluzione robusta, sicura e pratica per la raccolta dei rifiuti in ambienti pubblici. Grazie alla sua struttura in **lamiera di ferro da 1,5 mm** e allo sportello basculante, offre una grande capacità e facilità di utilizzo. L'aggiunta di una serratura con chiave garantisce sicurezza, mentre i **gommini alla base** proteggono le superfici da eventuali danni. Disponibile in varie colorazioni, questo contenitore si adatta perfettamente a qualsiasi spazio, combinando funzionalità ed estetica. Scegli questo prodotto per una gestione dei rifiuti efficiente e sostenibile.

Contenitore differenziata 100 lt, cestino rifiuti interno, contenitore lamiera ferro, cestino con serratura, contenitore sportello basculante, anello reggi-sacco, cestino rifiuti pubblico, raccolta differenziata interna, gestione rifiuti ufficio, contenitore riciclabile, cestino antiscivolo, contenitore grande capacità.

**Immagini puramente indicative.*

**In fase di ordine, comunicare il pittogramma scelto. Il pittogramma è composto esclusivamente dall'icona del rifiuto, senza scritte.*

**Previo preventivo, è possibile personalizzare il contenitore scegliendo diversa colorazione RAL.*

INFORMAZIONI

- **Altezza in millimetri** 1000.000000
- **Capacità** 100 lt
- **Larghezza in millimetri** 450.000000
- **Profondità in millimetri** 355.000000

Contenitore per differenziata da interno 100 lt h953_01



HOLITY.COM



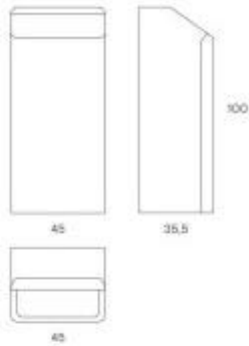
HOLITY.COM



HOLITY.COM



HOLITY.COM



HOLITY.COM

-  BL · RAL 9003
-  CE · RAL 7033
-  AN · RAL 7016

HOLITY.COM



HOLITY.COM

Contenitore per differenziata da interno 100 lt h953_01

Capacità: 100 lt
 Altezza in millimetri: 1000 mm
 Larghezza in millimetri: 450 mm
 Profondità in millimetri: 355 mm