



Contenitore per differenziata con tettuccio h822_16

Cestino 80L per raccolta differenziata da esterno in alluminio e plastica riciclata (h822_16). Resistente a UV e graffi, con chiusura di sicurezza.

Il cestino per la raccolta differenziata da esterno **h822_16** è una soluzione avanzata per la gestione dei rifiuti che unisce sostenibilità ambientale e resistenza industriale. Realizzato attraverso il recupero di circa 4950 brick alimentari, questo contenitore sfrutta le proprietà tecniche di polietilene e alluminio riciclati per offrire una struttura estremamente durevole, in linea con le direttive europee sulla riduzione dell'uso di combustibili fossili.

Caratteristiche tecniche

- **Materiale:** Composito tecnico derivato da alluminio e plastica riciclata post-consumo
- **Capacità:** 80 litri
- **Resistenza:** Trattamento specifico contro raggi UV, agenti atmosferici e graffi superficiali
- **Colore:** Carbone nero
- **Sicurezza:** Porta frontale dotata di sistema di chiusura robusto per prevenire manomissioni
- **Design:** Tettuccio integrato per la protezione del contenuto dalle precipitazioni e dal vento
- **Dimensioni:** 109 cm (H) x 47,5 cm (W) x 54,5 cm (L)
- **Peso:** 29 kg

Optional:

- Contenitore interno (non incluso nella fornitura standard)

Immagine puramente indicativa

INFORMAZIONI

- **tipologia** modulari
- **capacità contenitori** 1 x 80 lt
- **Vantaggi** con coperchio

Contenitore per differenziata con tettuccio h822_16

Contenitore per differenziata con tettuccio h822_16

Tipologia_contenitori: modulari

Capacità_contenitori: 1 x 80 lt

Vantaggi_contenitori: con coperchio

