



HOLITY.COM

Cestino raccolta differenziata h424_116

Cestino multirifiuti in acciaio da 100 litri con doppia struttura metallica e svuotamento ergonomico, ideale per fissaggio a terra in aree pubbliche.

Il **cestino multirifiuti da 100 litri** rappresenta una soluzione tecnica avanzata per la gestione dei rifiuti in contesti ad alto traffico. Progettato specificamente per **centri commerciali e stazioni**, questo contenitore risponde alla necessità di coniugare resistenza meccanica e praticità operativa. Il punto di forza risiede nel **sistema di svuotamento facilitato**, studiato per permettere l'estrazione del sacco in modo ergonomico, eliminando il rischio di rotture accidentali e riducendo lo sforzo fisico dell'operatore. La **doppia struttura metallica** garantisce una solidità strutturale superiore, rendendolo adatto a sopportare sollecitazioni costanti e utilizzi intensivi.

Caratteristiche tecniche

- **Materiale:** acciaio ad alta resistenza
- **Capacità:** 100 litri
- **Idoneità ambientale:** progettato per uso interno ed esterno
- **Componenti:** anello reggisacco integrato per il bloccaggio del sacchetto
- **Sistema di fissaggio:** predisposizione per ancoraggio a terra tramite 4 tasselli ad espansione M8 (non inclusi)
- **Manutenzione:** sistema di svuotamento facilitato ed ergonomico
- **Dimensioni totali:** L. 59,8 x P. 39 x h. 81,5 cm

Immagine puramente indicativa

INFORMAZIONI

- **Altezza in millimetri** 815.000000
- **Capacità** 100 lt
- **Larghezza in millimetri** 598.000000
- **Materiale** acciaio
- **Profondità in millimetri** 390.000000

Cestino raccolta differenziata h424_116



Cestino raccolta differenziata h424_116

Materiale: acciaio

Capacità: 100 lt

Altezza in millimetri: 815 mm

Profondità in millimetri: 390 mm

Larghezza in millimetri: 598 mm