



Cestino portarifiuti in metallo 50 lt h14097

Pattumiera portarifiuti per esterno in metallo. Colore canna di fucile. Capacità 50 lt. Prodotto italiano.

Una delle particolarità del cestino, fin da subito visibili agli occhi è la **forma del contenitore ellittico**. La lamiera è stata lavorata in modo da ottenere dei bordi pieni nella parte superiore, inferiore e centrale; nonché una bordatura antitaglio nella parte superiore.

La seconda particolarità è data dalla struttura che tiene il cesto. Due colonnine di sostegno sono state arricchite con sfere terminali; un coperchio ad arco si dirama fino ad unire i due montanti, ed una traversa orizzontale di collegamento posta al di sotto del cesto completa lo stile lineare dell'intero manufatto. La rotazione frontale inoltre consente un rapido e facile svuotamento. Il cestino si inserisce benissimo in contesti come lunghi viali o grandi parchi.

Montanti di sostegno:

- n° 02 colonnine in tubo tondo di acciaio zincato da mm. ? 60 x 2 adornate nella parte superiore da fregi decorativi;
- traversa orizzontale di collegamento, nella parte inferiore, in tubo tondo zincato da mm. ? 60 x 2;
- coperchio sagomato in lamiera zincata spessore 30 / 10.

Cesto:

- realizzato in lamiera forata di acciaio zincato spessore 10 / 10 con tre zone piene e due zone caratterizzate da fori circolari alternati;
- parte superiore bordata antitaglio;
- fondo in lamiera zincata con fori per lo scarico delle acque meteoriche.

Svuotamento:

- sgancio della vite e rotazione frontale

Trattamento e finitura:

- **Pre-trattamento:** prima di essere verniciato, il manufatto, viene pre-trattato mediante un lavaggio a spruzzo con speciali liquidi sgrassanti. Dopo il lavaggio, il manufatto da verniciare, viene asciugato per 15 minuti in essiccatoio.

- **Trattamento anticorrosivo:** al fine di conferire idonea protezione contro gli agenti atmosferici, il manufatto è sottoposto ad un primo ciclo di verniciatura utilizzando un fondo anticorrosivo in polvere termo indurente a base di resine epossidiche con speciali pigmenti.
- **Prima cottura (anticorrosivo):** il manufatto trattato con il fondo anticorrosivo è sottoposto ad una prima cottura al forno della durata di 15 minuti alla temperatura di 180°. In questa fase l'anticorrosivo polimerizza, formando uno spessore di rivestimento di circa 60 micron.
- **Verniciatura:** il manufatto è sottoposto ad un ciclo finale di verniciatura con polvere termoindurente a base di resine poliestere. La verniciatura è eseguita con apparecchiature a spruzzo elettrostatico, che consentono alla polvere di depositarsi uniformemente sui pezzi, formando uno spessore minimo di 60 micron.
- **Cottura finale:** il manufatto verniciato è sottoposto ad una cottura finale al forno della durata di 20 minuti alla temperatura di 160°.

Fissaggio:

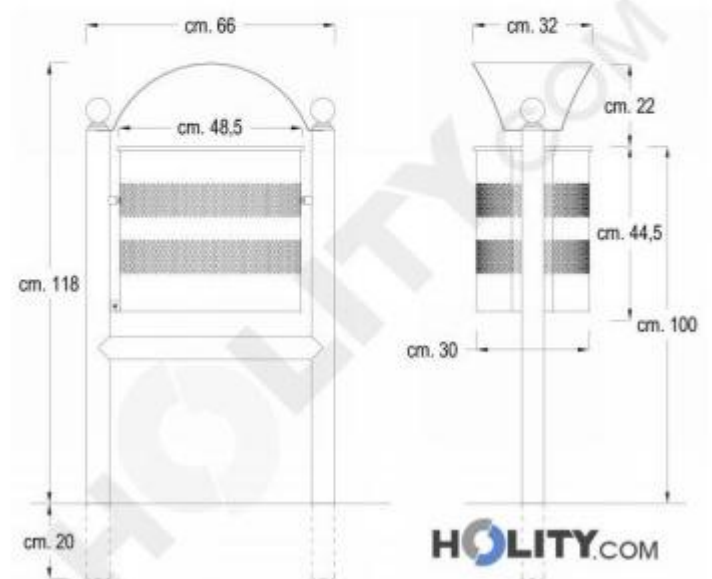
- tramite prolungamento dei montanti di sostegno nel sottosuolo

Dimensioni:

- altezza fuori terra cm. 118;
- larghezza totale cm. 66;
- parte da interrare cm. 20;
- altezza cesto cm. 44,5;
- larghezza cesto cm. 48,5;
- profondità cesto cm. 30;
- capacità lt. 50;
- peso kg. 22.

INFORMAZIONI

- **Garanzia** 2 anni
- **Capacità** 50 lt
- **fissaggio** su palo



Cestino portarifiuti in metallo 50 lt h14097

Garanzia: 2 anni
Capacità: 50 lt
Coperchio: sì
Fissaggio: su palo