



Cestino portarifiuti in metallo 35 lt h14092

Cestino per rifiuti per piazze e centri storici. Cesto cilindrico in acciaio zincato e coperchio a foglia. Made in Italy

Il cestino presenta delle **linee uniformi**. Lo si può fin da subito notare dalla costituzione del cesto, di forma cilindrica con 37 listelli in tubo tondo di **acciaio zincato**. Un **fondo sagomato**, con fori lascia libero corso all'eliminazione delle acque meteoriche, inoltre a completamento la parte superiore del cesto è bordata da tubo tondo zincato. Un coperchio a forma di foglia conferisce una maggiore esteticità al cestino, dandogli un tocco di classicità.

Montante di sostegno:

- in tubo tondo di acciaio zincato da mm. ? 76 x 2 completo di tappo semi-sferico in acciaio zincato alla sommità;
- coperchio a foglia con lunetta di rinforzo in lamiera di acciaio zincata spessore 40 / 10;
- braccetto sagomato per il sostegno del cesto in lamiera di acciaio zincata.

Cesto:

- di forma cilindrica realizzato con n° 37 listelli in tubo tondo di acciaio zincato da mm. ? 16 x 1,2;

- parte superiore bordata da tubo tondo zincato mm. ? 20 x 1,5;
- fondo sagomato in lamiera di acciaio zincata spessore 30 / 10 con fori per lo scarico delle acque meteoriche.
- sgancio della vite a brugola e ribaltamento frontale.

Finitura e trattamenti anticorrosivi:

- **Pre-trattamento:** prima di essere verniciato, il manufatto, viene pre-trattato mediante un lavaggio a spruzzo conspeciali liquidi sgrassanti. Dopo il lavaggio, il manufatto da verniciare, viene asciugato per 15 minuti in essiccatoio.
- **Trattamento anticorrosivo:** al fine di conferire idonea protezione contro gli agenti atmosferici, il manufatto è sottoposto ad un primo ciclo di verniciatura utilizzando un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base diresine epossidiche con speciali pigmenti.
- **Prima cottura (anticorrosivo):** il manufatto trattato con il fondo anticorrosivo è sottoposto ad una prima cottura al forno della durata di 15 minuti alla temperatura di 180°. In questa fase l'anticorrosivo polimerizza, formando uno spessore di rivestimento di circa 60 micron.
- **Verniciatura:** il manufatto è sottoposto ad un ciclo finale di verniciatura con polvere termoindurente a base diresine poliestere colore "canna fucile". La verniciatura è eseguita con apparecchiature a spruzzo elettrostatico, che consentono alla polvere di depositarsi uniformemente sui pezzi, formando uno spessore minimo di 60 micron.
- **Cottura finale:** il manufatto verniciato è sottoposto ad una cottura finale al forno della durata di 20 minuti alla temperatura di 160°.

Fissaggio:

- tramite prolungamento del montante di sostegno nel sottosuolo;
- il cestino è fornito in kit di assemblaggio e viteria in acciaio inox.

Dimensioni:

- altezza fuori terra cm. 120;
- parte da interrare cm. 20;
- diametro cesto cm. 36;
- altezza cesto cm. 50;
- larghezza. 36,5 cm
- profondità: 47 cm
- capacità lt. 35;
- peso kg. 24.

INFORMAZIONI

- **Capacità** 35 lt
- **fissaggio** su palo



Cestino portarifiuti in metallo 35 lt h14092

Capacita: 35 lt
Coperchio: si
Fissaggio: su palo