



Cestino portarifiuti in acciaio 35 lt h14088

Cestino portarifiuti ideale per centri storici e piazze. Struttura in acciaio zincato con fregio decorativo. Colore canna di fucile. Made in Italy

Il corpo dalla forma cilindrica è composto da **listelli in ferro zincato** modellati con lavorazione tipicamente artigianale. Questi listelli finemente sagomati si armonizzano con il cestino, dando così una continuità di movimento.

Risaltato dal colore canna fucile, è arricchito da logo aziendale appositamente creato, il cesto è sostenuto da un montante in acciaio zincato, sormontato da un fregio decorativo. La parte bassa del montate di sostegno presenta un elemento in ferro piatto zincato a forma di "s", conferendogli così un tocco di **classe**. Il cestino barocco trova l'ideale collocazione nei centri storici, dalle forme architettoniche pompose.

Montante di sostegno:

- in tubo tondo di acciaio zincato da mm. ? 60 x 2 adornato nella parte superiore da un fregio decorativo;
- braccetto per il sostegno del cesto con elemento decorativo in acciaio zincato.

Cesto:

- di forma cilindrica realizzato con n° 20 listelli in acciaio zincato da mm. 30 x 3 sagomato alle due estremità;
- parte superiore bordata da tubo tondo zincato da mm. ? 16 x 1,2;
- fondo sagomato in lamiera zincata spessore 15 / 10 con fori per lo scarico delle acque meteoriche.
- sgancio della vite a brugola e ribaltamento frontale.

Trattamenti anticorrosivi e finitura:

- **Pre-trattamento:** prima di essere verniciato, il manufatto, viene pre-trattato mediante un lavaggio a spruzzo con speciali liquidi sgrassanti. Dopo il lavaggio, il manufatto da verniciare, viene asciugato per 15 minuti in essiccatoio.
- **Trattamento anticorrosivo:** al fine di conferire idonea protezione contro gli agenti atmosferici, il manufatto è sottoposto ad un primo ciclo di verniciatura utilizzando un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche con speciali pigmenti.
- **Prima cottura** (anticorrosivo): il manufatto trattato con il fondo anticorrosivo è sottoposto ad una prima cottura al forno della durata di 15 minuti alla temperatura di 180°. In questa fase l'anticorrosivo polimerizza, formando uno spessore di rivestimento di circa 60 micron.
- **Verniciatura:** il manufatto è sottoposto ad un ciclo finale di verniciatura con polvere termoindurente a base di resine poliestere colore "canna fucile". La verniciatura è eseguita con apparecchiature a spruzzo elettrostatico, che consentono alla polvere di depositarsi uniformemente sui pezzi, formando uno spessore minimo di 60 micron.
- **Cottura finale:** il manufatto verniciato è sottoposto ad una cottura finale al forno della durata di 20 minuti alla temperatura di 160°.

Fissaggio:

- tramite prolungamento del montante di sostegno nel sottosuolo;
- il cestino è fornito in kit di assemblaggio e viteria in acciaio inox.

Dimensioni:

- altezza fuori terra cm. 112;
- parte da interrare cm. 20;
- diametro cesto cm. 34;
- altezza cesto cm. 50;
- profondità: 47 cm
- larghezza: 35 cm
- capacità lt. 35;
- peso kg. 15.

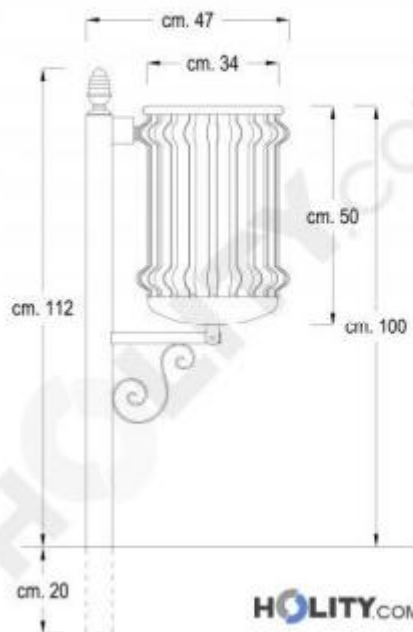
INFORMAZIONI

- **Capacità** 35 lt
- **fissaggio** su palo

Cestino portarifiuti in acciaio 35 lt h14088



Particolare



Cestino portarifiuti in acciaio 35 lt h14088

Capacita: 35 lt
Coperchio: no
Fissaggio: su palo