



## Cestino portarifiuti in acciaio 35 lt con coperchio h14089

Cestino portarifiuti da esterno in acciaio zincato. Dotato di coperchio sagomato. Made in Italy

Il **corpo dalla forma cilindrica** è composto da listelli in ferro zincato modellati con lavorazione tipicamente artigianale. Questi listelli finemente sagomati si armonizzano con il cestino, dando così una continuità di movimento. Risaltato dal colore canna fucile, è arricchito da logo aziendale appositamente creato, il cesto è sostenuto da un montante in acciaio zincato, sormontato da un fregio decorativo.

La parte bassa del montante di sostegno presenta un elemento in **ferro piatto zincato a forma di "s"**, conferendogli così un tocco di classe.

Il cestino h14089 trova l'ideale collocazione nei centri storici, dalle forme architettoniche pompose.

### Montante di sostegno:

- in tubo tondo di acciaio zincato da mm. ? 60 x 2 adornato nella parte superiore da un fregio decorativo; coperchio sagomato in lamiera zincata spessore 30 / 10;

- lunetta di rinforzo, nella parte superiore, ricavata da taglio a tecnologia laser con intaglio decorativo, in lamiera zincata spessore 80 / 10;
- braccetto per il sostegno del cesto con elemento decorativo in acciaio zincato.

#### **Cesto:**

- di forma cilindrica realizzato con n° 20 listelli in acciaio zincato da mm. 30 x 3 sagomato alle due estremità;
- parte superiore bordata da tubo tondo zincato da mm. ? 16 x 1,2;
- fondo sagomato in lamiera zincata spessore 15 / 10 con fori per lo scarico delle acque meteoriche. sgancio della vite a brugola e ribaltamento frontale.

#### **Trattamenti anticorrosivi e finitura:**

Pre-trattamento: prima di essere verniciato, il manufatto, viene pre-trattato mediante un lavaggio a spruzzo con speciali liquidi sgrassanti. Dopo il lavaggio, il manufatto da verniciare, viene asciugato per 15 minuti in essiccatoio.

Trattamento anticorrosivo: al fine di conferire idonea protezione contro gli agenti atmosferici, il manufatto è sottoposto ad un primo ciclo di verniciatura utilizzando un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche con speciali pigmenti.

Prima cottura (anticorrosivo): il manufatto trattato con il fondo anticorrosivo è sottoposto ad una prima cottura al forno della durata di 15 minuti alla temperatura di 180°. In questa fase l'anticorrosivo polimerizza, formando uno spessore di rivestimento di circa 60 micron.

Verniciatura: il manufatto è sottoposto ad un ciclo finale di verniciatura con polvere termoindurente a base di resine poliesteri colore "canna fucile". La verniciatura è eseguita con apparecchiature a spruzzo elettrostatico, che consentono alla polvere di depositarsi uniformemente sui pezzi, formando uno spessore minimo di 60 micron.

Cottura finale: il manufatto verniciato è sottoposto ad una cottura finale al forno della durata di 20 minuti alla temperatura di 160°.

#### **Fissaggio:**

- tramite prolungamento del montante di sostegno nel sottosuolo;
- il cestino è fornito in kit di assemblaggio e viteria in acciaio inox.

#### **Dimensioni:**

- altezza fuori terra cm. 132;
- parte da interrare cm. 20;
- diametro cesto cm. 34;
- altezza cesto cm. 50;
- larghezza: 35 cm
- profondità: 47 cm
- capacità lt. 35; peso kg. 20

## **INFORMAZIONI**

- **Capacità** 35 lt
- **fissaggio** su palo

## Cestino portarifiuti in acciaio 35 lt con coperchio h14089



Particolare

### Cestino portarifiuti in acciaio 35 lt con coperchio h14089

Capacita: 35 lt  
Coperchio: si  
Fissaggio: su palo

