



## Cestino per raccolta differenziata 60 lt h770\_08

Cestino raccolta differenziata con coperchio e reggisacchetto ribaltabili. Capacità: 60 lt.

**Contenitore** ideato per la **differenziazione dei rifiuti**, ideale da collocare all'interno di centri commerciali, uffici, studi, palestre, strutture pubbliche, negozi, ristoranti. Realizzato interamente in **acciaio verniciato con polveri epossidiche**, è munito di **coperchio e reggisacchetto ribaltabili**, facilitando le operazioni di estrazione rifiuti. Dal **design semplice ma raffinato**, è adattabile a qualsiasi ambiente e stile.

### Caratteristiche tecniche:

- Dimensioni: L. 30 x P. 30 x h. 70 cm
- Capacità: 60 lt
- Materiale di realizzazione: acciaio verniciato con polveri epossidiche
- Coperchio ribaltabile
- Reggisacchetto ribaltabile

*\*Immagini puramente indicative.*

## INFORMAZIONI

- Altezza in millimetri 700.000000
- Capacità 60 lt
- Larghezza in millimetri 300.000000
- Materiale acciaio verniciato
- Profondità in millimetri 300.000000



## Cestino per raccolta differenziata 60 lt h770\_08

---

Capacità: 60 lt

Materiale: acciaio verniciato

Altezza in millimetri: 700 mm

Larghezza in millimetri: 300 mm

Profondità in millimetri: 300 mm