



Carrello per trasporto bombole ossigeno h55_55

Carrello porta bombole ossigeno per strutture ospedaliere, struttura metallo verniciato, 2 ruote antitraccia, cinghia di bloccaggio, portata 60 kg.

Il carrello porta bombole d'ossigeno è progettato specificamente per ambienti ospedalieri, cliniche, case di cura e RSA, dove il trasporto sicuro e pratico dei dispositivi di ossigenazione è essenziale. La struttura robusta in metallo verniciato a polvere epossidica essiccata al forno garantisce durabilità e facilità di sanificazione, requisiti critici in contesti medicali.

Dotato di **2 ruote antitraccia in gomma da 15 cm di diametro**, il carrello si muove agevolmente su superfici diverse (gres, asfalto, cemento, resina) tipiche degli ambienti sanitari. La **cinghia con fibbia blu da 70 cm** nel secondo cerchio di contenimento assicura il bloccaggio stabile della bombola durante gli spostamenti, mentre l'**impugnatura ergonomica** facilita le operazioni di spinta anche in spazi ridotti.

Caratteristiche tecniche

- Dimensioni: L32 × P38 × H110 cm
- Compatibile con bombole da 5, 7 e 14 litri (diametro 21 cm)
- Altezza cerchi di contenimento: 16, 28 e 63 cm
- Pala di carico: 20 × 25 cm
- Peso proprio: 4 kg
- Portata massima: 60 kg
- Ruote: 2 gommate antitracciaccia da 15 cm, colore grigio

- Cinghia di bloccaggio: 70 cm con fibbia, colore blu, posizionata nel secondo cerchio
- Impugnatura ergonomica integrata
- Materiale: acciaio con verniciatura a polvere epossidica essiccata in forno
- Conformità: CE

Immagine puramente indicativa

INFORMAZIONI

- Capacità 5/7/14 lt

HOLITY.COM

Carrello per trasporto bombole ossigeno h55_55

**Carrello per trasporto
bombole ossigeno h55_55**

Capacità: 5/7/14 lt



HOLITY.COM