



Benna ribaltabile da 300 L con rubinetto e griglia h1004_09

Benna ribaltabile in acciaio da 300 litri con rubinetto e griglia interna, portata 500 kg. Ideale per separazione e scarico controllato di liquidi.

La **benna ribaltabile da 300 litri h1004_09** è una soluzione tecnica avanzata progettata per la gestione ottimizzata di materiali liquidi, fangosi o residui solidi misti. Grazie all'integrazione di un **rubinetto di scarico** e di una **griglia interna di filtrazione**, l'operatore può procedere al drenaggio dei fluidi in modo controllato, prevenendo fuoriuscite accidentali e separando efficacemente la componente solida da quella liquida. La struttura in acciaio verniciato Blue RAL 5010 assicura un'elevata resistenza meccanica e chimica in contesti industriali intensivi.

Caratteristiche tecniche

- **Capacità:** 300 litri
- **Portata massima:** 500 kg
- **Dimensioni esterne:** 1200 x 820 x h. 985 mm
- **Peso a vuoto:** 63 kg
- **Materiale:** Acciaio con griglia di separazione interna
- **Sistema di scarico:** Rubinetto integrato per controllo fluidi
- **Movimentazione:** 2 ruote fisse Ø260 mm e 1 ruota rotante Ø125 mm
- **Svuotamento:** Ribaltabile tramite attacco per carrello elevatore
- **Colore standard:** Blu RAL 5010
- **Certificazione:** Marchio CE
- **Utilizzo prevalente:** Gestione liquidi, fanghi e scarti industriali misti

Immagine puramente indicativa

INFORMAZIONI

